

ПКГП.01.00.С(В125).КВ

√ Rz630

Перв. примен.

Справ. №

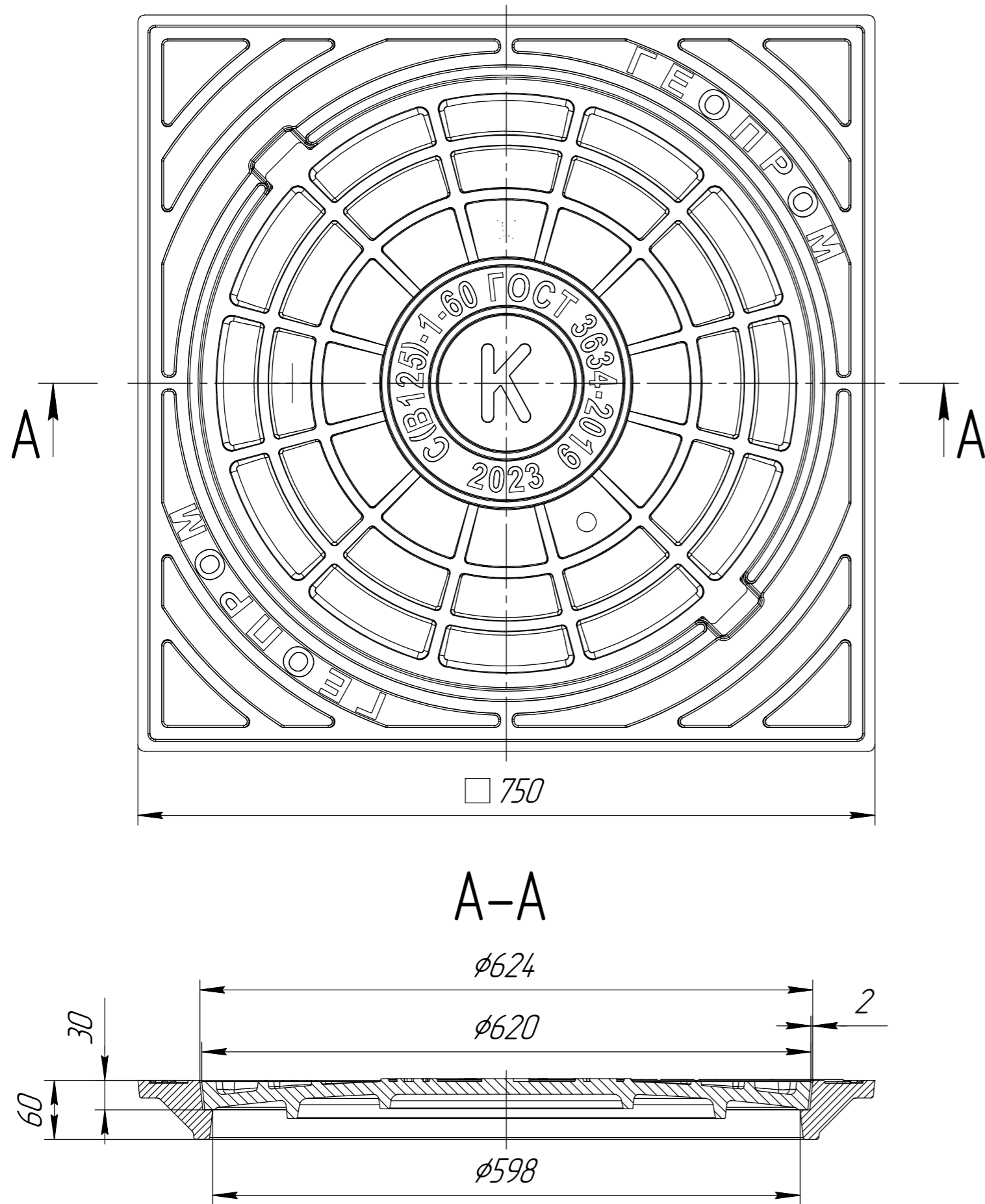
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1		Корпус люка	1	
2		Крышка люка	1	

- Точность отливок Корпус люка и Крышка люка 11-0-0-11 Ст.2 ГОСТ 53464-2009
- Требования к собираемости люка:
 - зазор по периметру между Корпусом люка и Крышкой люка не должен превышать 3 мм;
 - Крышка люка должна плотно прилегать к опорной поверхности уплотнения без качания.
- Маркировка на крышке люка выполняется литым способом с помощью сменных модельных вставок согласно заявке Заказчика.
- Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
- Согласно п.5.1.7 ГОСТ 3634-2019 Крышка люка, кроме водопроводной, должна иметь отверстие диаметром не менее 20 мм.
- По требованию Заказчика на Корпус люка и Крышку люка может быть нанесено антикоррозийное покрытие.

				ПКГП.01.00.С(В125).КВ			
				Люк С(В125) 750x750			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						86	1:5
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							